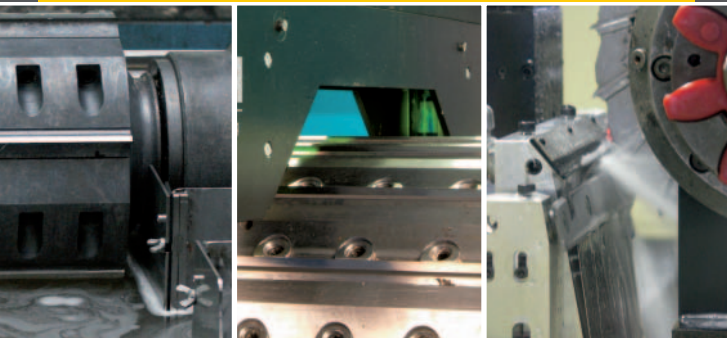


## ICA-HSM-ECO 680/1380

### Hobelkopfschleifmaschine

Vollautomatische voll gekapselte CNC-Hobelkopfschleifmaschine der neuesten Generation mit Linear- und Rotations-CNC-Achsen, variablem Schlittenvorschub, automatischer variabler Teilung und automatischer Zustellung. Zum Schleifen von Hobelwellen und Hobelköpfen.

- Schleifen von Hobelwellen;
- Schleifen von Hobelköpfen;
- universelle Aufnahmen für Hobelwellen (mit Lager) und Hydrospannungen ohne Wechsel nutzbar;
- Teilapparat linear geführt, beidseitig aufsetzbar;
- Teilung variabel einstellbar;
- intelligente Schleifabfolge der einzelnen Messer, wählbar, zur Reduktion des Hobelschlages;
- voll automatisierte Zustellung;
- stufenlos regelbare Drehzahl der Schleifscheibe (Option);
- stufenlos regelbare Vorschübe;
- automatisch optimierter Schleifprozess;
- 2nd Cut (erneutes Schleifen ohne Ankratzen);
- grafische Bedienkonsole mit Benutzerführung;
- adaptierbar auf alle Hobelwellensysteme (feste Achsen und Lager, Hydrospannung);
- voll gekapselt

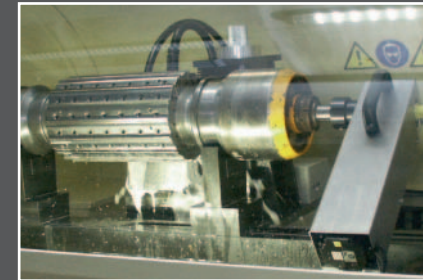


ICA Industrial Control & Automation GmbH  
Alter Holzhafen 15  
D-23966 Wismar  
Telefon +49-3841-758 24 50  
Telefax +49-3841-758 24 52  
e-Mail [info@ica-gmbh.eu](mailto:info@ica-gmbh.eu)  
[www.ica-gmbh.eu](http://www.ica-gmbh.eu)



## Hobelkopf- Schleifmaschine

### ICA-HSM-ECO 680/1380



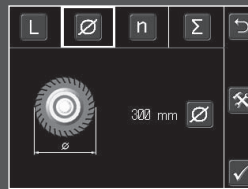
**Die neue Generation.**

## OPTIONEN

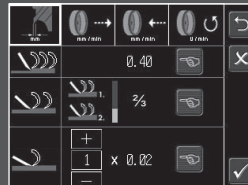
- vollautomatisierte Abziehvorrichtung  
(Das manuelle Entgraten nach dem Schärfen entfällt.);
- automatische stufenlose Regulierung der Schleifscheibendrehzahl  
(Die Drehzahl der Schleifscheibe kann der Vorschubgeschwindigkeit und dem Schneidmaterial stufenlos angepasst werden.);
- Fernwartung per Internet  
(Störungen oder Programmänderungen können sehr schnell und Kosten sparend beseitigt oder abgearbeitet werden.)

Auch in kundenspezifischen Variationen erhältlich.

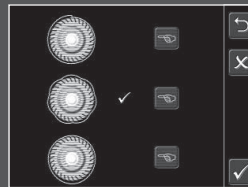
Fragen Sie uns.



Parametereingabe



Schleifeinstellungen



Schleifmodus



Optimierter Schleifablauf

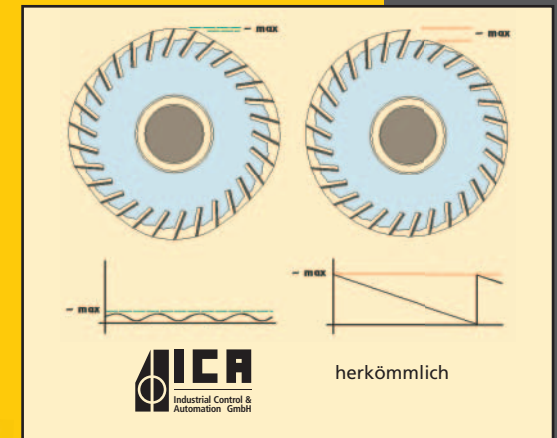


Maschinen-Service

## TECHNISCHE DATEN

Werkzeugdurchmesser:	160 - 400 mm
Schleiflänge:	bis 680 mm
Schleifmotor:	1,1 kW
Drehzahl der Schleifscheibe:	2800 / 500 - 6400 U/min
Kühlsystem mit Füllstandsüberwachung:	ca. 130 l
Kühlleistung:	ca. 50 l/min
Druckluft:	8 - 10 bar
Gewicht:	ca. 3.000 kg
Raummasse L x B x H:	ca. 2.000 x 1.900 x 2.600 mm
Installierte Leistung:	400 V / 50 Hz / ca. 5 kW

## SCHEMA



Hobelschlag

