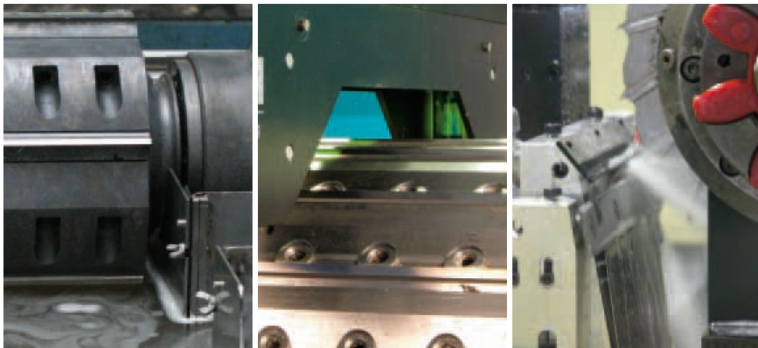


ICA-HWM 2-US

Hobelkopfwaschmaschine - Ultraschall

Hobelköpfe/ Hobelwellen sind wichtige und kostenintensive Werkzeuge in der Holzbearbeitung. Das Reinigen dieser Werkzeuge ist entscheidend für den Erhalt der Qualität der Werkzeuge, besonders vor dem Nachschärfen.

- leistungsstarker Ultraschallschwinger inklusive Ultraschallgenerator;
- variabel nutzbares Oberbecken;
- Thermostat geregeltes Heizelement;
- Reinigungsmittelvolumen ca. 220-400 l;
- variable Drehrichtung der Werkzeuge;
- variable Geschwindigkeit der Werkzeuge;
- variable Leistung des Ultraschallschwingers;
- verstellbare Aufnahmen für unterschiedliche Werkzeuglängen;
- Fördermenge Reinigungsmittel ca. 30 l/min;
- integrierte Filtereinheit;
- Füllstandüberwachung Oberbecken;
- Mindestfüllstandüberwachung zur Sicherung des Ultraschallschwingers;
- Thermometer



ICA Industrial Control & Automation GmbH
Breite Str. 48
D-23966 Wismar
Telefon +49-3841-469 180
Telefax +49-3841-469 177
e-Mail info@ica.gmbh
www.ica.gmbh



Hobelkopf- Waschmaschine - Ultraschall

ICA-HWM 2-US



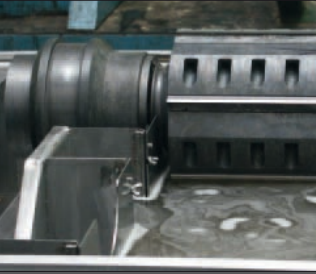
Die bessere Alternative.

OPTIONEN

Ihr Vorteil:

- Hobelwellenlager werden beim Reinigungsprozess geschützt und nicht mit Reinigungsflüssigkeit benetzt;
- kontinuierliches, schonendes und intensives Reinigen vor jedem Schleifprozess erhöht Ihre Schleifqualität und erleichtert die Wartung der Hobelköpfe; (Aus-/Einbau der Messer)
- kurze Reinigungszeiten;
- voll automatisch, ohne manuelle Reinigungsaufwendungen;
- sparsam im Einsatz des Reinigungsmittels

Hobelkopf mit Holzstaub verharzt und verklebt



Hobelkopf im Reinigungsbecken

WASCHVORGANG

Intensivreinigung mittels Ultraschall ICA-HWM 2-US

Verschmutzte Hobelköpfe (Holzstaub, Leim, verharzt und verklebt) können direkt aus dem Produktionsprozess mit der Hobelkopfwaschmaschine ICA-HWM 2-US schnell, gründlich sowie umweltschonend gereinigt werden. Eine Nutzung zum Reinigen von artfremden Werkzeugen, z. Bsp. Zinkenfräsern, ist möglich.



Zustand nach direktem Einschalten des Ultraschall-schwingers



Zustand nach Reinigungsprozess mittels Ultraschall-schwingers (ca. 15-20 Minuten ohne zusätzliche mechanische Einwirkungen (Lappen, Bürsten, oder Ähnliches), Einsatz eines Zusatzstoffes mit einer Konzentration von 0,7%).

ERGEBNIS

Es stellt sich ein Reinigungszustand ein, welcher mittels konventioneller Methodik, Einsatz von Entharzer und mechanischer Reinigung mit Bürste, auch nach 0,5 h nicht erreicht wird (Ritzen, Schrauben etc. sind frei.)



HOBELKOPF-WASCHMASCHINEN



Erhältlich in den Variationen für zwei Hobelwellen verschiedener Längen, bzw. nach Kundenapplikation